

LEHMANN EA-510



Artikel Nr.	130-0003
Hersteller	LEHMANN
Modell	EA-510
Typ	Zubehör
Zustand	Zubehör Neu
Steuerung	Sonstige
Baujahr	

Abmessungen

Schwingdurchmesser	240 mm
Spitzenhöhe	150 mm
Gesamtgewicht	35 kg
Mittenbohrung	34 mm

Lager / Klemmung

Klemmmoment max.	800 Nm
Spindellast max.	400 kg (Mit Reitstock)
Axialkraft max.	46 kN
Kippmoment max.	2.000 Nm

Getriebe

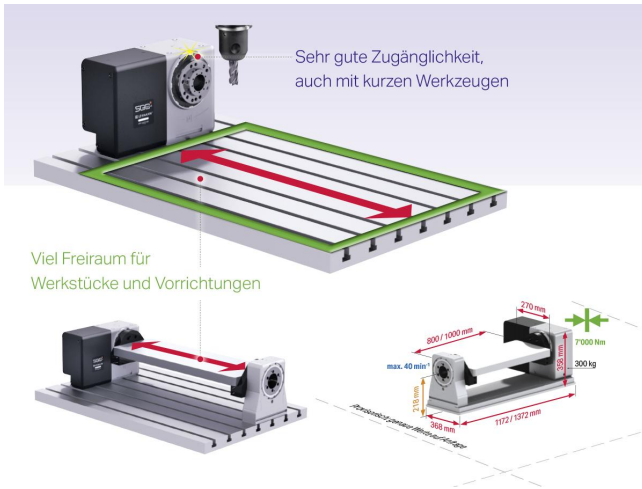
Massenträgheitsmoment max.	0,2 kgm ²
Vorschubmoment max.	250 Nm
Teilgenauigkeit Pa	+/- 17 arc sec (optional 10 arc sec)
Wiederholgenauigkeit Ps	+/- 2 arc sec
Speed max.	80 U/min

Genauigkeit

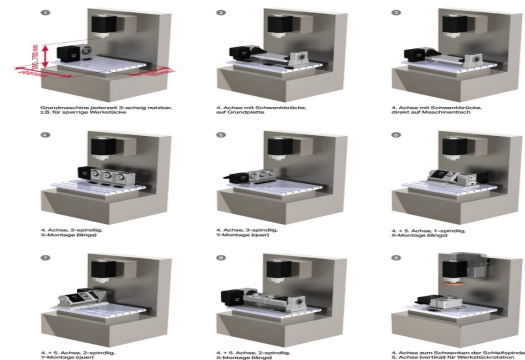
Rundlauf	6 µm (optional 3 µm)
Planlauf	6 µm (optional 3 µm)
Parallelität	10 µm / 100 mm (optional 5 µm)

Preisstellung ^{1 2}

¹ Verkauf nur an Gewerbetreibende. Alle Preise verstehen sich ab Standort und zzgl. der ges. MwSt., Irrtum und Änderungen vorbehalten, nur solange der Vorrat reicht. ² Aktionspreise für Peripherie und Zubehörprodukte gelten ausschließlich in Kombination mit dem Abschluss eines Kaufvertrages über eine neue oder gebrauchte Werkzeugmaschine aus dem Sortiment des CNC Outlet Centers. Im Übrigen gelten hierfür die Punkte aus Abschnitt ¹.



Selbst auf kompakten Maschinen hochproduktive Lösungen – für fast jeden Bedarf: 4-achsig oder 5-achsig



LEHMANN®
Produktivität, Flexibilität, Preis: vieles spricht für »on-top«

LEHMANN®
4. Achsen, mit modularem Baukasten, ein-/mehrschneid

3-Achse VZC + Drehloch

3-Achse VZC/D + Drehloch

3+2

3+1

Werkzeugwechsel mit Werkzeugmagazin (max. Drehzahl):
 • EA-310: 80 kg / 80 min⁻¹
 • EA-320: 80 kg / 110 min⁻¹
 • EA-330: 80 kg / 150 min⁻¹
 • EA-330: 150 kg / 40 min⁻¹

4-Bohrköpfe
 Bohrweite / Klammernmaß:
 • EA-320: 110 mm / 200 Nm
 • EA-330: 150 mm / 600 Nm
 • EA-330: 180 mm / 2300 Nm

Alle Varianten sind möglich! Weitere Infos siehe ab S. 119

Bis 210 min⁻¹ Mehr Z- und X-Weg verfügbar Grosse Spindelast, kräftige Lager Pneum. Klemmung Grosse Teile bis PGD spiefreies bis 0,21 sec / 90° für fast jeden Bedarf: 4-achsig oder 5-achsig
High speed GD More space Heavy duty High clamp Big size No backlash

E-Serie

DD Serie

T-Serie

M-Serie

Alle Grundplatten aus Stahl

High speed DD bis 5'450 min⁻¹ Adaptability Multifunktions-Spindel HSK Precision Am Werkstück bis 2 µm / 100 mm Connectivity Wireless monitoring for Betrieb & Service No adjust Lastwechsel ohne Re-Parametrieren Less cost Kein Kühlsystem, keine Hydraulik

Ultrabreites Sortiment für Werkstückspannung. Standardisierte Schnittstelle vorne und hinten: maximale Universalität

Spindelzubehör hinten (siehe ab S. 52)

- Drehfunktionen: bis 250 bar
- Spannzylinder: 23 kN bei 120 bar
- Winkelmesssysteme: bis ± 1 arcsec

Spindelzubehör vorne (siehe ab S. 113)

Alle Varianten sind möglich! Weitere Infos siehe ab S. 119

Leitstücke und Gegenlager (siehe S. 71-73)

ripas-Nullpunktspannsystem (siehe S. 114/115)

CAPTO-Spannung (siehe S. 116)

EA-307 mit ripas-Adapter

EA-307 mit CAPTO-Nachschleiss (siehe S. 116)

Partner Logos: ANCO, CROWA, FTOL, HANBUCH, LANG, NEDERHAUSER, PARTEC, ripas, RECHMELD, SCHNEIDER, SCHUNK, SwissChuck, system 3R, VERLY.