

Gildemeister CLX 450 TC



Artikel Nr.	89-001404
Hersteller	Gildemeister
Modell	CLX 450 TC
Typ	CNC Dreh-/Fräszentrum
Zustand	Gebrauchtmachine
Steuerung	Siemens 840 Dsl
Baujahr	2021

Hauptspindel

Technologie	Motorspindel
Drehzahl	5.000 U/min
Leistung (max.)	17 kW
Drehmoment (max.)	345 Nm
Stangendurchlass	65 mm
Drehdurchm.	400 mm
Drehlänge	1100 mm
Werkstückspannung	3-Backenfutter, SMW Autoblok KNCS-N 210-52

Gegenspindel

Technologie	Motorspindel
Drehzahl	5.000 U/min
Leistung (max.)	17 kW
Drehmoment (max.)	345 Nm
Werkstückspannung	3-Backenfutter, SMW Autoblok KNCS-N 210-52
Verfahrweg in Z	1.200 mm
Anstellkraft (Reitstockfunktion)	2,5-6 kN

Werkzeugträger (X/Y/Z/B)

Technologie	Schwenkachse mit Dreh-/Frässpindel compactMASTER
Drehzahl	12.000 U/min
Leistung (max.)	10,5 kW
Drehmoment (max.)	90 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-A63
Schwenkbereich in B	+/- 120°

Allgemein

Werkzeugmagazin	Kettenmagazin, 60 Stationen
Verfahrweg in X/Y/Z	750/200/1.100 mm
Eilgang in X/Y/Z	40 m/min

Ausstattung

Wegmesssystem
Spänenmanagement
Kühlmittelmanagement
Werkzeugvermessung
Werkstückhandling
Automatische Arbeitsraumtür
Einrichtebetrieb
Ölnebelabsaugung
Weiteres Zubehör

Direkt in X/Y/Z (Glasmaßstäbe)
Späneförderer
IKZ-Anlage mit Papierbandfilter und Hochdruck, 20 bar
Taster, Renishaw RP1
Elektrische Schnittstelle für Robo2Go vorbereitet
Elektronisch
Elektronisches Handrad
Schnittstelle für Absaugung vorbereitet
Spülpistole

