

LVD Strippit P



Artikel Nr.	92-000519
Hersteller	LVD
Modell	Strippit P
Typ	Stanzmaschine
Zustand	Neumaschine
Steuerung	Siemens LVD
Baujahr	2024

Spezifikationen Stanzen

Type	P-1225
Max. Stanzkapazität	200kN
Max. Materialstärke	6.35mm
Stanzgenauigkeit	± 0.1mm
Wiederholgenauigkeit	±0.05 mm

Schlagzahl bei 2 mm Arbeitshub

1,0 mm Lochabstand	650HPM
25,4 mm Lochabstand	300HPM
Beschickungsfreiraum	25mm
Nominale Blechgröße	1.250 x 2.500mm

Kapazitäten Tischtypen

Bürstentisch	bis zu 79kg bei reduzierter Geschwindigkeit
Spannpratzen	2 (optionale 3. Pratze)

Revolver

Revolverkonfiguration	Servoantriebener Hochgeschwindigkeitsrevolver, 33 Stationen
Autoindex-Stationen	3C - Ø 50.8mm
Max. Werkzeugkapazität	-
Kapazität Radwerkzeug	x
Kapazität Gewindeformwerkzeug	x
Positioniergenauigkeit Winkel	± 0.05 Grad
Steuerung	Fanuc OiPD
Kombinierte Verfahrensgeschwindigkeit X-Y	82 m/min.
Werkzeugwechselzeit	01 sec.

Energieverbrauch

Durchschnittlicher Stromverbrauch	6.6kW
Standby-Betrieb	3.0kW

Automationsoptionen - MOVit

Automatisches Be-/Entladesystem (PA)	-
Kompaktturm (CT-P)	-
Flexible Automatisierung (FA-P)	-
Sortierbehälter	-
Robotersystem zum Aufnehmen/Sortieren	-
Turmautomatisierungssystem (TAS)	-
Lagerautomatisierungssystem (WAS)	-
Erweitertes Werkzeugmagazin (ETM)	-
Werkzeugschmierungssystem	x

Softwarepaket

Die leistungsstarke CAM Software bietet eine Vielzahl von automatisierten Prozessen wie Makros für Stanzabläufe, automatische Werkzeugauswahl, Positionierung der Spannpratzen und vieles mehr, um die Produktivität der Maschine zu maximieren.

