

LVD Strippit M



Artikel Nr.	92-000518
Hersteller	LVD
Modell	Strippit M
Typ	Stanzmaschine
Zustand	Neumaschine
Steuerung	Siemens LVD
Baujahr	2024

Spezifikationen Stanzen

Type	M-1225
Max. Stanzkapazität	200kN
Max. Materialstärke	6.35mm
Stanzgenauigkeit	± 0.1mm
Wiederholgenauigkeit	±0.05 mm

Schlagzahl bei 2 mm Arbeitshub

1,0 mm Lochabstand	850HPM
25,4 mm Lochabstand	400HPM
Markierung	1.700HPM
Beschickungsfreiraum	25mm
Nominale Blechgröße	1.250 x 2.500mm

Kapazitäten Tischtypen

Bürstentisch	bis zu 110kg bei reduzierter Geschwindigkeit
Kombo Kugel/Bürste	-
Entsorgungsschacht	-
Spannpratzen	2 (optionale 3. Pratze)

Revolver

Revolverkonfiguration	Servoangetriebener Hochgeschwindigkeitsrevolver, 47 Stationen
Autoindex-Stationen	3D - Ø 88.9mm
Max. Werkzeugkapazität	68 mit Multiwerkzeug
Kapazität Radwerkzeug	x
Kapazität Gewindeformwerkzeug	x
Kapazität indexierbares Multiwerkzeug	x
Positioniergenauigkeit Winkel	± 0.05 Grad
Steuerung	Touch-P
Kombinierte Verfahrensgeschwindigkeit X-Y	96 m/min.
Werkzeugwechselzeit	0.8 sec.
zzgl.	Umformzyklus und Soft-Punch-Funktion, komplett programmierbarer Stößel mit Smart-Stroke-Stößel-Kontrolle

Energieverbrauch

Durchschnittlicher Stromverbrauch	6.7kW
Standby-Betrieb	0.9kW

Automationsoptionen - MOVit

Automatisches Be-/Entladesystem (PA)	x
Kompaktturm (CT-P)	x
Flexible Automatisierung (FA-P)	-
Sortierbehälter	-
Robotersystem zum Aufnehmen/Sortieren	x
Turmautomatisierungssystem (TAS)	-
Lagerautomatisierungssystem (WAS)	-
Erweitertes Werkzeugmagazin (ETM)	-
Beschickungsfreiraum	x

Softwarepaket

Ein komplettes Paket an Software-Modulen sorgt für einen komplett integrierten Produktionsablauf und umfasst CADMAN-P Programmiersoftware für Stanzen, CADMAN-SDI Importieren von Zeichnungen, CADMAN-JOB Datenerfassung in Echtzeit, Auftragsverfolgung und ERP-Verbindung sowie Touch-i4 Tablet zur Anzeige des KPI-Verlaufs und Sortieren und Validieren der Teile.

