

LVD D-Cell 50/20



| | |
|-------------|----------------------------------|
| Artikel Nr. | 92-000517 |
| Hersteller | LVD |
| Modell | D-Cell 50/20 |
| Typ | Hydraulische Abkantpresse |
| Zustand | Neumaschine |
| Steuerung | Siemens LVD |
| Baujahr | 2024 |

Technische Daten

| | |
|---------------------------|----------------------------|
| Typ | D-Cell 50/20 |
| Presskraft | 500kN |
| Arbeitslänge | 2.000mm |
| Ständerdurchgang | 1.550mm |
| Hub | 200mm |
| Ausladung (linke Seite) | 200mm |
| Abstand Tisch/Biegebalken | 500mm |
| Spalt | 200mm |
| Tischbreite | 140mm |
| Max. Tischbelastung | 1.000kN |
| Arbeitshöhe | 930mm |
| Schließgeschwindigkeit | 160mm/s |
| Arbeitsgeschwindigkeit | 9mm/s |
| Rücklaufgeschwindigkeit | 90mm/s |
| Obere Werkzeuge | W-Stil |
| Untere Werkzeuge | LVD-Stil |
| Klemmung | manuell/option hydraulisch |

Maschine

| | |
|----------------|--------------------------------------|
| Bedienpanel | Touch-B Steuerung 15" |
| Bombierung | Tisch mit CNC gesteuerten Bombierung |
| Ausführung | Fußpedal, Lasersafe |
| Hydraulik | Servo-gesteuertes Hydrauliksystem |
| Hinteranschlag | 2 Achsen |
| Smart Factory | Industrie-4.0-fähig |

Softwarepaket

Ein komplettes Paket an Software-Modulen sorgt für einen komplett integrierten Produktionsablauf und umfasst CADMAN-B Programmiersoftware für Biegen, CADMAN-SIM Roboter-Software, CADMAN-SDI Importieren von Zeichnungen, CADMAN-JOB Datenerfassung in Echtzeit, Auftragsverfolgung und ERP-Verbindung, sowie Touch-i4 Tablet zur Anzeige des KPI-Verlaufs und Sortieren und Validieren der Teile.

Automation

Handling
Ausstattung

Sicherheit
Paletten

Roboter mit 20kg Traglast mit Kombigreifer
Doppelblecherkennung, Nachgreifstation, Ein- und
Ausgabestation
Schutzzaun
2 Paletten mit 2 Blechstapel (500 x 360 mm), 2 Paletten
mit 4 Blechstapel (360 x 220 mm)

