

Chiron FZ 08 S mill turn precision+



Artikel Nr.	92-000491
Hersteller	Chiron
Modell	FZ 08 S mill turn precision+
Typ	CNC Dreh-/Fräszentrum
Zustand	Neumaschine
Steuerung	Fanuc 31i-B5 PLUS
Baujahr	2023

Arbeitsbereich

Verfahrweg X	210 mm
Verfahrweg Y	200 mm
Verfahrweg Z	360 mm
Eilgang in X/Y/Z-Achse	75 m/min

Frässpindel

Drehzahl	30.000 U/min
Leistung (max.)	14,5 kW
Drehmoment (max.)	7 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-A 40
Werkzeugplätze	64
Werkzeugwechselzeit	0,8 s

Drehspindel (Hauptspindel)

Drehzahl	6.500 U/min
Leistung (max.)	10 kW
Stangendurchlass	max. ø 42 mm

Drehspindel (Gegenspindel)

Drehzahl	5.000 U/min
Spannfutter	Kraftspannfutter D=100 mm
NC-Schwenkachse	-60° bis +80° (Planverzahnt 5°)

NC-Schwenkkopf

Schwenkbereich	-10° / +100°
Eilganggeschwindigkeit	100 min ⁻¹
Auflösung	0,001°
Drehmoment	445 Nm

Ausstattung

Spänenmanagement
Kühlmittelmanagement
Werkstückvermessung
Roboter

Späneförderer
Innere Kühlmittelzuführung 70 bar
Renishaw-Messtaster - Paket RLP40Q
FANUC LR Mate 200 iD/4s mit FANUC R-30iB Mate Plus
Schaltschrank

